ALFRA Press – Punzonadoras Hidráulicas de única acción, Eco

MADE IN GERMANY BY ALFRA

ALFRA Press APS 70 €co

	Prod.-No.
Punzonadora hidráulica portátil con recorrido de retorno automático integrado	23002.Eco

Datos Técnicos:

Ø Máx. agujero	22 mm
Máx. espesor de material con St. 42	13 mm
Tiempo total de punzonado	
Con bomba SC 03	approx. 18 sec.
Profundidad del cuello	70 mm
Máx. presión	700 bar (10150 psi)
Potencia de punzonado	30 t
Punzón de	18 mm
Peso	21 kg

Contenido:
Punzonadora APS 70 Eco, cable de control y manguera hidráulica de 3m y llave.

Prod.-No. 23002.Eco

ALFRA Bomba Hidráulica SC 03 para APS 70 €co

		Prod.-No.
Bomba Electrohidráulica SC 03	230V 50 Hz	23006
Bomba Electrohidráulica SC 03	230V 60 Hz	23006.230-60Hz*
Bomba Electrohidráulica SC 03	110V 50 Hz	23006.110-50Hz*
Bomba Electrohidráulica SC 03	110V 60 Hz	23006.110-60Hz*

completo con interruptor manual, manguera hidráulica de 2.0 m y rápido acoplamiento.
*Bajo pedido

Opcional:

Interruptor de pedal con 2 pedales, función start-stop	03866

Datos Técnicos:

Voltaje:	230V / 50Hz; 230V / 60Hz; 110V / 50Hz; 110V / 60Hz
Fuerza motor:	0.55 KW, 2,720 rpm
Máx. presión de trabajo:	700 bar
Capacidad de la bomba:	62 l/min. a 60 Hz 0.52 l/min. a 50 Hz
Volumen del tanque:	2.5 l / utilizable: 1.5 l
Temperatura:	80°C +/- 5°
Peso:	17 kg
Dimensiones L x A x Al:	330 x 180 x 350 mm

Prod.-No. 23006

ALFRA Press APS 70 €co-Kit Completo

	Prod.-No.
Kit completo	23003

Datos Técnicos:
ALFRA APS 70 Eco Perforadora hidráulica
ALFRA Surtidor SC 03, 230V / 50Hz
Manguera hidráulica, 3m
Interruptor de pie
Llave

Prod.-No. 23003 Eco-Set

ALFRA – Polea

Para las punzonadoras ALFRA
con dispositivo de **bloqueo**, dispositivo de seguridad de fractura de polea, longitud de cable 2.0 m

		Prod.-No.
9362 B	15 - 20 kg	23150
9363 B	20 - 25 kg	23151
9366 B	35 - 45 kg	23152

Atención:
Usar la polea solo con punzonadoras suspendidas bajo peso.

Prod.-No. 23152

ALFRA – Carro Portapoleas
Made in Germany by ALFRA

Para las punzonadoras APS – certificado TÜV

Este carro que ahorra tiempo y energía, hace que el uso de nuestra punzonadora sea más confortable.
Absolutamente necesario para cualquier trabajador de acero estructural incluso donde ya se usan nuestras punzonadoras.

- Posicionamiento fácil de la punzonadora debido al amortiguador de gas a presión.
- Al estar en el portapoleas, no hay que cargar con la punzonadora.
- Armario de herramientas con cajones para el almacenamiento de herramientas y accesorios.
- Construcción sólida y segura con certificado TÜV (testado por el German Technical Supervisión Authority) más barato que cualquier construcción “casera”
- Dimensiones (L x A xAl): 900x530x2000 mm

	Prod.-No.
Completo con armario y cajones	23160

- **IMPORTANTE:**
  Por favor indiquen el modelo de la bomba al hacer el pedido (APS 70 – 120 – 110 D)

Prod.-No. 23160 (Herramientas y punzonadora/Bomba no incluidas)

Punzones para

APS 120/120 €co APS 110D	APS 70/70 €co	APS 60	Ø mm	Prod.-No.
■	■	■	7	23-01-07
■	■	■	8	23-01-08
■	■	■	9	23-01-09
■	■	■	10	23-01-10
■	■	■	11	23-01-11
■	■	■	12	23-01-12
■	■	■	13	23-01-13
■	■	■	14	23-01-14
■	■	■	15	23-01-15
■	■	■	16	23-01-16
■	■	■	17	23-01-17
■	■	■	18	23-01-18
■	■	-	19	23-01-19
■	■	-	20	23-01-20
■	■	-	21	23-01-21
■	■	-	22	23-01-22
■	-	-	23	23-01-23
■	-	-	24	23-01-24
■	-	-	25*	23-01-25

* con tuerca tensora Prod.- No. 23004-056 B

Prod.-No. 23-01-..

Prod.-No. 23-02-..

Troqueles para

APS 120/120 €co APS 110D	APS 70/70 €co	APS 60	Ø mm	Prod.-No.
■	■	-	7	23-02-07
■	■	-	8	23-02-08
■	■	-	9	23-02-09
■	■	-	10	23-02-10
■	■	-	11	23-02-11
■	■	-	12	23-02-12
■	■	-	13	23-02-13
■	■	-	14	23-02-14
■	■	-	15	23-02-15
■	■	-	16	23-02-16
■	■	-	17	23-02-17
■	■	-	18	23-02-18
■	■	-	19	23-02-19
■	■	-	20	23-02-20
■	■	-	21	23-02-21
■	■	-	22	23-02-22
■	-	-	23	23-02-23
■	-	-	24	23-02-24
■	-	-	25	23-02-25
-	-	■	7	23-03-07
-	-	■	8	23-03-08
-	-	■	9	23-03-09
-	-	■	10	23-03-10
-	-	■	11	23-03-11
-	-	■	12	23-03-12
-	-	■	13	23-03-13
-	-	■	14	23-03-14
-	-	■	15	23-03-15
-	-	■	16	23-03-16
-	-	■	17	23-03-17
-	-	■	18	23-03-18

Consejo:
Los punzones y los troqueles son intercambiables a sistemas de punzonado NITTO y SELFER.

Consejo:
En materiales fuertemente oxidados, hay que engrasar y limpiar regularmente el punzón.

Importante:
En material DIN S233: máx. grosor material = 0.8xØ agujero
En material DIN S275: máx. grosor material = 0.8xØ agujero

ALFRA – Herramientas Originales
MADE IN GERMANY BY ALFRA

Troqueles oblicuos -5°

APS 120 APS 110D	APS 70	Ø mm	Prod.-No.
■	■	10	23-04-10
■	■	11	23-04-11
■	■	12	23-04-12
■	■	13	23-04-13
■	■	14	23-04-14
■	■	15	23-04-15
■	■	16	23-04-16
■	■	17	23-04-17
■	■	18	23-04-18
■	■	19	23-04-19
■	■	20	23-04-20
■	■	21	23-04-21
■	■	22	23-04-22
■	-	23	23-04-23
■	-	24	23-04-24
■	-	25	23-04-25

Prod.-No. 23-04-.. *(para vigas con pletina oblicua)*

Punzones ovalados para

mm	APS 120 APS 110D	APS 70	Punzón Prod.-No.	Troquel Prod.-No.
16 x 8	■	■	23-01-1608	23-02-1608
18 x 9	■	■	23-01-1809	23-02-1809
18 x 11	■	■	23-01-1811	23-02-1811
20 x 10	■	■	23-01-2010	23-02-2010
20 x 12	■	■	23-01-2012	23-02-2012
20 x 14	■	■	23-01-2014	23-02-2014
22 x 11	■	■	23-01-2211	23-02-2211
22 x 14	■	■	23-01-2214	23-02-2214
24 x 12	■	-	23-01-2412	23-02-2412
25 x 9*	■	-	23-01-2509	23-02-2509
25 x 12*	■	-	23-01-2512	23-02-2512
25 x 13*	■	-	23-01-2513	23-02-2513
25 x 14*	■	-	23-01-2514	23-02-2514
25 x 18*	■	-	23-01-2518	23-02-2518

*) con tuerca tensora Prod.-No. 23004-56B
Otras medidas según consulta

Prod.-No. 23-02-..

Prod.-No. 23-01-..

Piezas de repuesto

	Prod.-No.
Manguera de conexión de alta presión de, **3 m** (sólo para series €co) de largo con cable de control y acoplamiento	23010
Manguera de conexión de alta presión de, **5 m** de largo con cable de control y acoplamiento	23015
Manguera de conexión de alta presión de, ***10 m** de largo con cable de control y acoplamiento	23016
Manguera de conexión de alta presión de, ***15 m** de largo con cable de control y acoplamiento	23017
Manguera de conexión de alta presión de, **5 m** para APS 110D (acción doble) de largo con cable de control y acoplamiento	23020

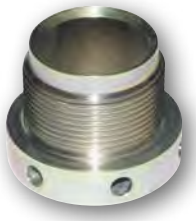
Prod.-No. 23015

Prod.-No. 23020

Nota:
El aumento de la presión es de 4 seg con más de 10 m, 6 seg con más de 15 m

Tuerca de tensión para ponches Ø 7 - 24 mm	23004-56A
Tuerca de tensión para ponches Ø 25 mm (sólo APS 120)	23004-56B
Tuerca de tensión para ponches Ø 26 mm (según consulta)	23004-56C

Prod.-No. 23004-056A
Para punzón de Ø 7 - 24 mm



Prod.-No. 23004-056B
Para punzón de Ø 25 mm

ALFRA

Tecnología Rebarbadora

▶ Biseladoras y rebarbadoras para un uso universal

ALFRA Biseladoras y Rebarbadoras – Generalidades

Made in Germany by ALFRA

Page B/84

Page B/86

Tipo	**KFV**	**KFH 150**
Prod.-No.	25260	25100
Soporte del prisma	–	L = 150 mm/W = 20/40 mm
Fresa de mango Ø	Dependiendo de la aplicación 30°/45° o recto Ø 6 mm or 8 mm	metal duro según DIN, Ø 8 mm
Máx. profundidad de fresado ▶ **en pasos de trabajo múltiples**	1 - 3 mm	1 - 5 mm, según material, con ajuste fino
Ángulo de bisel	45° y radio	45°
Motor de alto rendimiento	■	■
Potencia	500 Watios	1050 Watios
Control de velocidad	11000 – 25000 min^{-1} con arranque suave	8000 – 25000 min^{-1}
Electrónica monofásica	■	■
Cuello de sujeción Ø	43 mm	43 mm
Voltaje	230 V, 50 – 60 Hz + 110 V, 50 – 60 Hz	230 V, 50 – 60 Hz + 110 V, 50 – 60 Hz
Peso	1.8 kg	3.5 kg
Dimensiones (L x A x Al)	260 x 190 x 150 mm	340 x 150 x 110 mm
Longitud del cable	3.0 m	3.0 m
	 ■ 230V - Prod.-No. 25193 ■ 110V - Prod.-No. 25193.110	 ■ 230V - Prod.-No. 25191 ■ 110V - Prod.-No. 25191.110

ALFRA Biseladoras y Rebarbadoras – Generalidades

Made in Germany by ALFRA

Page B/88	Page B/90	Page B/92
KFT 250	**KFH 250**	**KFT 500**
25110	25130	25140
L = 250 mm/W = 40 mm	L = 250 mm/W = 70 mm	L = 500 mm/W = 70 mm
metal duro según DIN, Ø 8 mm	metal duro según DIN, Ø 12 mm	según material DIN, Ø 12 mm
1-5 mm, según material	14 mm St. 37 6.5 mm acero inoxidable	1.5 - 14 mm
45°	traversable continuo por 30 – 45° – 30° derecha e izquierda para soldaduras También para radios R = 3.0 4.0 y 5.0 mediante radio - fresa.	45°
■	■	■
1050 Watios	1800 Watios	1800 Watios
8000 – 25000 min^{-1}	2500 – 23500 min^{-1}	2500 – 23500 min^{-1}
■	■	■
43 mm	63 mm	63 mm
230 V, 50 – 60 Hz + 110 V, 50 – 60 Hz	230 V, 50 – 60 Hz + 110 V, 50 – 60 Hz	230 V, 50 – 60 Hz + 110 V, 50 – 60 Hz
5.0 kg	12.8 kg	18 kg
360 x 250 x 110 mm	480 x 315 x 145 mm	450 x 500 x 160 mm
3.0 m	3.0 m	3.0 m
■ 230V - Prod.-No. 25191 ■ 110V - Prod.-No. 25191.110	■ 230V - Prod.-No. 25192 ■ 110V - Prod.-No. 25192.110	■ 230V - Prod.-No. 25192 ■ 110V - Prod.-No. 25192.110

ALFRA Biseladoras y Rebarbadoras – Generalidades

Made in Germany by ALFRA

Page B/96

Page B/98

Tipo	**KFK 5**	**SKF 63-15**
Prod. No.	25200	25010
Soporte del prisma	–	Soporte de dirección con rodillos 240 x 80 mm/220 x 75 mm
Fresa de mango Ø	Soporte de placa reversible	Placa reversible
Ancho de bisel máx. ► **En pasos diferentes**	45°: acero de 0 - 5 mm, aluminio de 0 - 8 mm 30°: acero de 0 - 4 mm, aluminio de 0 - 6 mm	máx. 15 mm
Ángulo del canto	45° (opcional 30°) Radios R = 2.5	15° - 20° - 30° - 45° - 60° ajustable
Motor de alto rendimiento	■	■
Potencia	1300 vatios	1100 vatios
Regulación de revoluciones sin escalonamientos	6000 - 10000 min^{-1} con arranque suave	2870 min^{-1}
Electrónica monofásica	■ con protección térmica y de sobrecargas	■ con protección térmica y de sobrecargas
Rotación izq.-dch.	–	–
Voltaje	230 V, 50 – 60 Hz + 110 V, 50 – 60 Hz	230 V, 50 Hz + 110 V, 50 or 60 Hz
Peso	4,2 kg	21,0 kg
Dimensiones (L x A x Al)	L = 450 mm	440 x 200 x 280 mm
Longitud del cable	3,0 m	3,0 m

Page B/100

SKS-15 Auto
25950
–
Hoja de corte: Ø 100 mm
0,5 - 15 mm
15° - 50° sin escalonamientos
–
1500 vatios
2800 min^{-1}
–
■
220/380V, 50 – 60 Hz
88 kg
450x 400 x 820 mm
–

B

ALFRA Biseladora KFV

4 aplicaciones – 1 aparato

Prismas manos libres

Prisma estacionario

Contornos estacionarios

Contornos manos libres

ALFRA Biseladora – KFV

Made in Germany by ALFRA

Para manejar el motor (con una abrazadera de diámetro 43) 500 W y una velocidad 11000-25000 rpm, y cambio rápido para sujetar los accesorios.

- Rebarbado de contornos con una mesa de 72x64 mm.
- Mesa rebarbadora con un plato base de diámetro 120 mm.
- Ajuste de la herramienta para la altura del bisel.
- Manual y fuerte.
- Para construcción; aceros, aceros inoxidables, aluminio y otros materiales.
- Para superficies curvas.

Agujeros iniciales de Ø 20 mm.

Datos Técnicos:

Ángulo de bisel:	45°
Profundidad bisel 45°:	1 - 3 mm discontinuo
Profundidad bisel 30°:	1 - 3 mm discontinuo
Radio:	R = 1.0 – 1.5 – 2.0
Voltaje:	230 V 50-60Hz; 110V 50-60Hz
Fuerza:	500 W
Velocidad:	11000 - 25000 min^{-1} con inicio suave con protección térmica y de sobrecarga
Alimentación:	manual
Peso:	1.8 kg

Contenido:

- KFV aparato de rebarbado y biselado, maneja el motor con una abrazadera de diámetro 43 mm.
- Cambio rápido para sujetar y fijar los accesorios.
- Rebarbado de contornos con una mesa de 72x64 mm.
- Mesa rebarbadora con un plato base de diámetro 120 mm.
- Accesorio prisma rebarbado con guarda raíles de longitud 150 mm.
- Abrazadera con mango para su manejo.
- Anillo montado de 6 mm y de recambio de 8 mm.
- Un juego de herramientas.
- Caja de transporte.
- Guía práctica para su uso en bordes externos.

		Prod.-No.
Biseladora KFV, completa	230V 50-60Hz	25260
Biseladora KFV, completa	110V 50-60Hz	25260.110

B

ALFRA Biseladora KFH 150

ALFRA Biseladora – KFH 150

Made in Germany by ALFRA

Mejora de tiempos en el rebarbado de piezas.

Modelo manual para quitar rebarbas (a 45°) en piezas grandes, perfiles, vigas y chapas sostenido a 90°.

- **Manejo manual para filos de 45°.**
- **Manejo óptimo y fiable.**
- **Para fresas de carburo macizo Ø 8 mm.**

Datos Técnicos:

Soporte del prisma 45°:	L = 150 mm A = 20/40 mm
Fresa:	fresas de carburo macizo DIN, Ø 8 mm
Máx. profundidad del fresado:	1 - 5 mm, dependiendo en el material con ajuste fino
Motor de alto rendimiento:	con electrónica monofásica
Voltaje:	230 V 50-60Hz; 110V 50-60Hz
Potencia:	1050 W
R.P.M.:	8000 – 25000 min^{-1}
Cuello de sujeción Ø:	43 mm
Peso:	3.5 kg

Fresas metal duro bajo consulta !!!

Contenido:

- **Biseladora KFH 150**
- **1 juego de soporte del prisma**
- **1 cuello de sujeción Ø 8 mm y tuerca de fijación**
- **1 Manual de instrucciones**

Para le reducción de coste:
Se puede utilizar la mayoría de la longitud de corte de la fresa con solo mover la fresa en el amarre.

		Prod.-No.
Biseladora KFH 150	230V 50-60Hz	25100
Biseladora KFH 150	110V 50-60Hz	25100.110
Biseladora KFH 150 (sin motor)		25109

B

ALFRA Biseladora KFT 250

ALFRA Biseladora – KFT 250 (modelo fijo)

Made in Germany by ALFRA

Simple y económico para pequeñas operaciones.

Para la realización de superficies con biselado exterior con fresas de MD Din 6527 en tallado de los dientes de engranajes, sin rebabas secundarias.

Electrónica monofásica

Posición I: grosor de material desde 4.5 mm

Posición II: grosor de material desde 1.0 mm

Para la reducción de coste

Se puede utilizar la mayoría de la longitud de la fresa con sólo mover la fresa en el amarre.

Datos Técnicos:

Zona de desbarbado:	Ángulo del bisel 45°
Soporte de prisma Posición I:	Grosor de material desde 4,5 mm
Posición II:	Grosor de material desde 1 mm
Soporte de prisma:	L = 250 mm
Carriles de guía:	A = 40 mm
Máx. profundidad de fresado:	7 mm, dependiendo del material. Cuando use las fresas correspondientes, la velocidad y el numero de pases, adecuado también para acero inoxidable (cepillar los bordes con aceite de corte) .
Peso:	5.0 kg
Potencia:	1,050 W
Doble apoyo del husillo de fresado con lubricación del husillo de alta velocidad	
Cuello de sujeción Ø:	43 mm
R.P.M.:	8000 - 25000 min^{-1}
Voltaje:	230 V 50-60Hz; 110V 50-60Hz
Electrónica monofásica - bajo carga, la velocidad del generador proporciona una potencia de reposición.	

Interruptor de pedal (opcional) Prod.-No. 25116

Fresas metal duro bajo consulta !!!

Contenido:

- Biseladora KFT 250, con ajuste fino de la profundidad de fresado
- 1 Juego de contrarraíles
- 1 Anillo de guía Ø8 mm y tuerca de unión
- 1 Recoge virutas
- 1 Juego de herramientas
- 1 Manual de instrucciones

		Prod.-No.
Biseladora KFT 250, modelo fijo	230V 50-60Hz	25110
Biseladora KFT 250, modelo fijo	110V 50-60Hz	25110.110
Biseladora KFT 250 modelo fijo (sin motor)		25111
Accesorios:		
ALFRA pedal de mando con conector hembra	230V	25116
ALFRA pedal de mando con conector hembra	110 V	25116 .110

B

ALFRA Biseladora KFH 250

ALFRA Biseladora – KFH 250

Made in Germany by ALFRA

Modelo manual especialmente desarrollado para el mecanizado de los cantos (cantos a la vista) y la preparación de la costura de la soldadura hasta 60° para piezas largas con ángulo recto.

- **Una ayuda indispensable en la construcción de máquinas y construcciones metálicas.**
- **Amplia gama de velocidades para varios materiales.**
- **Ajuste individual de la profundidad de fresado.**
- **Manejo fácil y guiado mediante cabezal de aluminio.**

Motor de alto rendimiento con fresadora de doble husillo

Ajuste fino de fresado/Bisel Ancho

Para la reducción de coste

Se puede utilizar la mayoría de la longitud de corte de la fresa con sólo mover la fresa en el amarre.

Datos Técnicos:

Soporte del prisma:	L = 250 mm A = 70 mm
Fresa Ø:	12 mm DIN 6527
Máx. profundidad de fresado:	14 mm (dependiendo del material)
Ángulo del bisel:	Regulable de 30 – 45° inclinable 30° a derecha e izquierda. También para radios r = 3.0, 4.0, 5.0 con la fresa de carburo
R.P.M.:	1800 W (motor de calidad para difíciles tareas de desbarbado)
Control de velocidad: Electrónica monofásica	2500 – 23500 min^{-1} bajo carga, el generador de velocidad proporciona un reabastecimiento de potencia.
Cuello de sujeción Ø:	63 mm
Voltaje:	230 V 50-60Hz; 110V 50-60Hz
Peso:	12.8 kg

Fresas metal duro bajo consulta !!!

Contenido:

- **Biseladora ALFRA KFH 250 con ajuste de profundidad de fresado fino**
- **1 Juego de soporte del prisma con 2 rodillos de soporte**
- **1 Cuello de sujeción Ø12 mm y tuerca de fijación**
- **1 Juego de herramientas**
- **Manual de instrucciones**

		Prod.-No.
Biseladora KFH 250	230V 50-60Hz	25130
Biseladora KFH 250	110V 50-60Hz	25130.110
Biseladora KFH 250 (sin motor)		25131

Los soportes del prisma y los rodillos de soporte fabricado en plásticos resistentes a la usura según consulta

B

ALFRA Biseladora KFT 500

ALFRA Biseladora – KFT 500 (modelo fijo)

Made in Germany by ALFRA

Para piezas medianas y grandes.
Profundidad máxima de fresado 14mm

Para la realización de superficies con biselado exterior con fresas de MD Din 6527 en tallado de los dientes de engranajes, sin rebabas secundarias.

Desbarbado exacto mediante la autogeneración de la fresa

Ajuste fino de fresado/biselado

Pedal de mando (opcional)

Posición I: Grosor del material 6 - 14 mm

Posición II: Grosor del material desde 1.5 mm

Para la reducción de coste
Se puede utilizar la mayoría de la longitud de corte de la fresa con sólo mover la fresa en el amarre.

Datos Técnicos:

Zona de desbarbado:	Angulo de bisel 45°
Soporte de prisma Posición I:	Grosor de material 6 - 14 mm
Posición II:	Grosor de material desde 1.5 mm
Soporte de prisma:	L = 500 mm
Contrarail:	A = 70 mm
Máx. profundidad de fresado:	14 mm, depending on material. Cuando use las fresas correspondientes, la velocidad y el número de pases, adecuado también para acero inoxidable (cepillar los bordes con aceite de corte) . También para fresas de metal duro de radio R= 3.0, 4.0, 5.0
Motor de alto rendimiento:	1,800 W
Fresadora de dos husillos	
Collarín de broca con lubricación de alta velocidad	
Cuello de sujeción Ø:	63 mm
Control de velocidad:	2500 – 23500 min^{-1}
Voltaje:	230 V 50-60Hz; 110V 50-60Hz
Electrónica monofásica – bajo carga, el generador de velocidad proporciona un reabastecimiento de potencia.	
Peso:	18 kg

Fresas metal duro bajo consulta !!!

Contenido:

- Biseladora KFT 500, con ajuste fino de fresado / biselado
- 1 Juego de contrarraíles
- 1 Anillo de guía Ø12 mm y tuerca de unión DIN 6499
- 1 Recoge virutas
- 1 Juego de herramientas
- 1 Manual de instrucciones

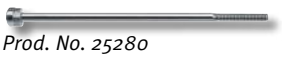
		Prod.-No.
Biseladora KFT 500, modelo fijo	230V 50-60Hz	25140
Biseladora KFT 500, modelo fijo	110V 50-60Hz	25140.110
Biseladora KFT 500 modelo fijo (sin motor)		25141

ALFRA pedal de mando con conector hembra 230V	25116
ALFRA pedal de mando con conector hembra 110V	25116.110

Para la reducción del tiempo de ejecución y la reducción del uso del motor.
Función: Interruptor pedal presionado: Conector conectado.
Interruptor pedal suelto: Conector desconectado.

ALFRA – Desbarbadoras de metal duro para KFV

MADE IN GERMANY

Descripción	Prod. No.				
Fresa desbarbadora metal duro 90° Ø 6.0 mm, longitud 25 mm, 3 dientes Sirve para: acero inoxidable, acero templado	25270	■	■		 *Prod. No. 25270*
Fresa desbarbadora metal duro 90° Ø 6.0 mm, longitud 25 mm, 5 dientes Sirve para: acero inoxidable, acero templado	25271	■	■		 *Prod. No. 25271*
Fresa desbarbadora metal duro, radio R = 0.5 Ø 6.0 mm, longitud 25 mm, 3 dientes Radio R = 0.5 Sirve para: acero inoxidable, acero templado	25272	■	■		 *Prod. No. 25272*
Fresa desbarbadora metal duro, radio R = 1.0 Ø 6.0 mm, longitud 25 mm, 3 dientes Sirve para: acero inoxidable, acero templado	25273	■	■		 *Prod. No. 25273*
Fresa desbarbadora metal duro, radio R = 1.5 Ø 6.0 mm, longitud 25 mm, 3 dientes Sirve para: acero inoxidable, acero templado	25274	■	■		 *Prod. No. 25274*
Fresa desbarbadora metal duro, radio R = 1.0 Ø 6.0 mm, longitud 27 mm, 6 dientes Sirve para: acero inoxidable, acero templado	25275	■	■		 *Prod. No. 25275*
Fresa desbarbadora metal duro, radio R = 1.5 Ø 6.0 mm, longitud 27 mm, 6 dientes Sirve para: acero inoxidable, acero templado	25276	■	■		 *Prod. No. 25276*
Fresa desbarbadora metal duro, radio R = 2.0 Ø 6.0 mm, longitud 27 mm, 6 dientes Sirve para: acero inoxidable, acero templado	25277	■	■		 *Prod. No. 25277*
Fresa desbarbadora metal duro 90° Ø 6.0 mm, longitud 27 mm, 6 dientes Sirve para: acero inoxidable, acero templado	25278	■	■		 *Prod. No. 25278*
Guía para fresas desbarbadoras con Cojinete de embrague Ø 3.0 mm, longitud 25 mm Sirve para: biselar metal duro con longitud 25 mm	25279	■	■		 *Prod. No. 25279*
Guía para fresas desbarbadoras con Cojinete de embrague Ø 5.0 mm, longitud 27 mm Sirve para: biselar metal duro con longitud 27 mm	25280	■	■		 *Prod. No. 25280*
Fresa desbarbadora de desbaste metal duro Ø 8 mm, 4 dientes Sirve para: acero inoxidable, acero templado	25281			■	 *Prod. No. 25281*
Fresa desbarbadora de desbaste metal duro Ø 8 mm, 6 dientes Sirve para: acero inoxidable, acero templado	25282			■	 *Prod. No. 25282*
Fresa desbarbadora de desbaste metal duro Ø 8 mm, 12 dientes Sirve para: acero inoxidable, acero templado	25283			■	 *Prod. No. 25283*

ALFRA – Fresas Desbarbadoras de Metal Duro Ø 8 - y 12 mm

MADE IN GERMANY

ALFRA Solid Carbide End Mill - Deburring End Mill (similar to DIN 6527)

- These solid carbide end mills were especially developed for perfect deburring tasks.
- The chips are moved off the motor spindle into the chip collector or into the chip channels.
- Total length 60 mm or 80 mm.
- **Coated type**

Premium solid carbide end mill Type "P"

TCT mill
End mill with larger chip spaces, suitable for wide bevels on soft materials, such as aluminium, brass, copper, plastics.
Universal use with stainless steel and steel.

Ø	Cutting edges	Prod.-No.	Prod.-No.	Prod.-No.	Prod.-No.
8 mm	3	25150P	25150P		
12 mm	3			25160P	25160P

Premium solid carbide end mill Type "P"

TCT mill
End mill with larger chip spaces, suitable for wider bevels.
Universal use on stainless steel, steel, cast iron, non-ferrous metals, plastics

Ø	Cutting edges	Prod.-No.	Prod.-No.	Prod.-No.	Prod.-No.
8 mm	4	25151P	25151P		
12 mm	4			25161P	25161P

Premium solid carbide end mill Type "P"

HM-Fräser
rough toothing, fine knurl. **For the preparation of bevel mills.**
For steel, cast iron

Ø	Cutting edges	Prod.-No.	Prod.-No.	Prod.-No.	Prod.-No.
8 mm	4	25154P	25154P		
12 mm	4			25163P	25163P

	Ø	Cutting edges	Prod.-No.	Prod.-No.	Prod.-No.	Prod.-No.
R 3.0	12 mm	5	-	-	25165	25165
R 4.0	12 mm	5	-	-	25166	25166
R 5.0	12 mm	5	-	-	25167	25167

Solid Carbide Radius End Mill*, right-hand twist L = 89 mm

- Solid carbide radius end mill
- For the chamfering of workpiece edges
- Versatile use. When processing hard materials, radii should be bevelled in separate work steps with increasing milling depth.
- The middle adjustment of the radius outline towards the edge of the work-piece is effected by the axial adjustment of the motor in the clamping eye.

*Delivery time upon request.

B

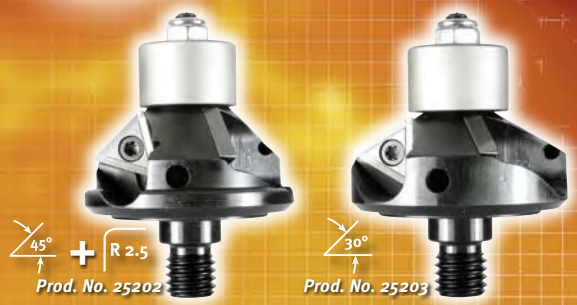
ALFRA Biseladora KFK 5

Asa ergonómica con interruptor ON/OFF

Motor de alto rendimiento con arranque suave

Con protección térmica y de sobrecarga

Ajuste de ancho de biselado



ALFRA Biseladora – KFK 5

Made in Germany by ALFRA

Para quitar rebarbas del interior y exterior, radiar, taladrar a partir de 20 mm Ø.
Especialmente diseñados para producir bordes limpios, visibles y soldaduras.

- Herramientas aisladas, puesta a punto del bisel alto.
- Manejable y de gran rendimiento.
- Para acero de construcción, acero inoxidable, aluminio y otros materiales.
- Ángulo de bisel 45° (30° opcional)
- Radio R = 2.5

Initial bores from Ø 20 mm.

Datos Técnicos:

Ángulo de bisel:	45° (opcional 30°)
Ancho de bisel 45°:	Acero 0-5 mm 400 N/mm² continuo Aluminio 0-8 mm 250 N/mm² continuo
Ancho de bisel 30°:	Acero 0-4 mm 400 N/mm² continuo Aluminio 0-6 mm 250 N/mm² continuo
Radio:	R = 2.5
Voltaje:	230 V 50-60Hz; 110V 50-60Hz
Potencia:	1530 W
Velocidad:	4200 - 10,000 min^{-1} con arranque suave y con protección termal y por sobrecarga
Alimentación:	manual
Peso:	4 kg

Contenido:

- KFK 5 – Quita rebarbas y biseladora
- 1 Unidad fresadora 45° con placa reversible
- 1 Juego de herramientas
- Caja de transporte
- 1 Manual de instrucciones

Prod. No. 25207

	Prod. No.
Biseladora KFK 5 – 45° con porta placas 230V 50-60Hz	25200
Biseladora KFK 5 – 45° con porta placas 110V 50-60Hz	25200.110
Biseladora KFK 5 – 30° con porta placas 230V 50-60Hz	25201
Biseladora KFK 5 – 30° con porta placas 110V 50-60Hz	25201.110
Accesorios estras	
Porta placa de repuesto 45°/radio R=2.5 (sin placa reversible)	25202
Porta placa de repuesto 30° (sin placa reversible)	25203
Tope de guía para borde exterior ajustable	25207
Herramientas:	
Placas reversibles PM25M para acero 13.47 x 3, recubiertas	25206
Placas radio 2.5 mm	25205
Placas reversibles K10 para aluminio y hierro fundido	25208
Placas reversibles BK84 para acero y acero inoxidable	25209
Tornillos, repuestos para las placas	25210

B

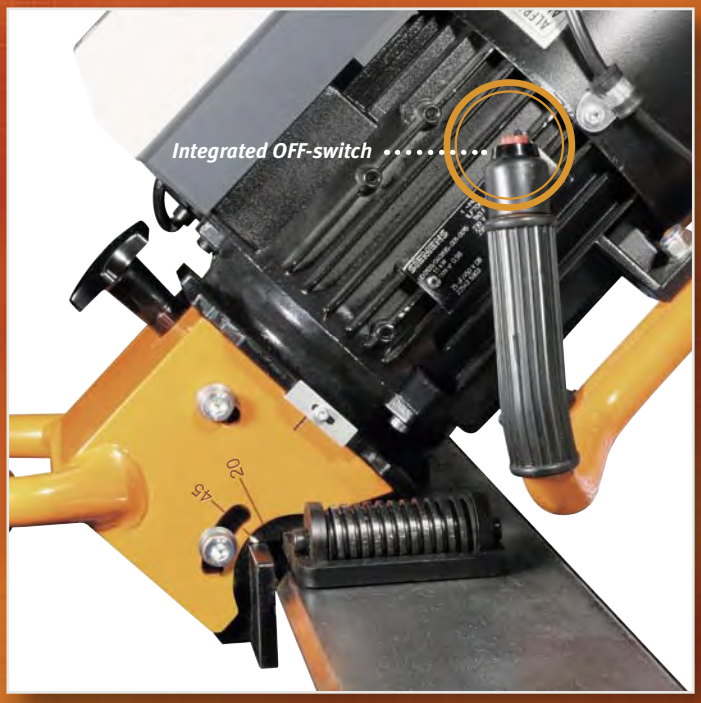
ALFRA Biseladora

SKF 63-15

ALFRA Biseladora – SKF 63-15

Made in Germany by ALFRA • Para ancho de bisel máx. 15 mm y con un ajuste de ángulo variable continuo 15° - 60°

- La biseladora ALFRA fue desarrollada especialmente para la preparación de soldaduras y para el biselado de materiales metálicos .
- Poco peso, permitiendo el uso directo sobre la pieza a trabajar.
- La máquina está diseñada para el funcionamiento con una sola mano, apropiada para el fresado de acero, acero al cromoníquel, hierro colado y metales duros. La máquina se posiciona en el filo de la pieza y se mueve con poca presión manual.
- Los rodillos guías están hechos de acero templado y garantizan un buen avance.
- Funcionamiento fácil y seguro mediante control de apagado electrónico en caso de sobrecarga y dispositivo de prevención de reconexión.
- Botón de apague integrado en la manilla derecha (ver foto).
- Asimismo apropiada para el biselado de tubos de Ø 160 mm hasta Ø 390 mm con un accesorio especial.
- Diámetros más grandes hasta Ø 1000 – 1500 – 2000 mm sobre consulta.



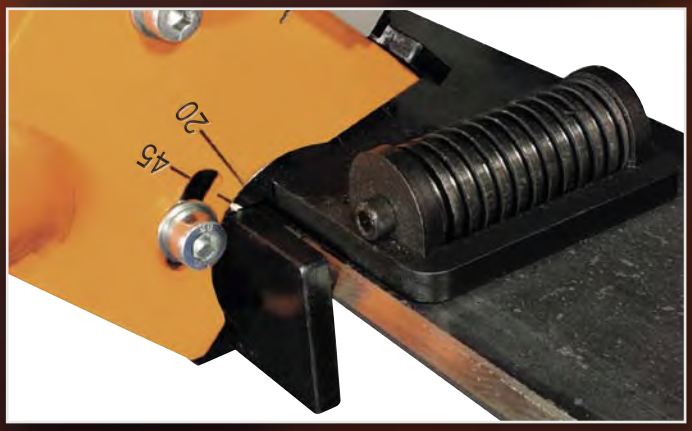
Datos Técnicos:

Voltaje:	230 V 50Hz; 230 V 60Hz; 110V 50Hz; 110V 60Hz
Fuerza:	1100 Watt
Velocidad:	2870 min^{-1}
Anchura de borde:	15 mm max.
Ángulo del bisel:	15 - 20 - 30 - 45 - 60° ajustable
Peso:	21 kg
Dimensiones (L x A x Al):	440 x 200 x 280 mm

Contenido:

- Biseladora SKF 63-15
- 1 Juego de herramientas
- Manual de instrucciones
- Caja de transporte

2 milling disks coupled with 6 indexable inserts each



		Prod. No.
Biseladora SKF 63-15	230V 50Hz	25010
Biseladora SKF 63-15	230V 60Hz	25010.230-60Hz
Biseladora SKF 63-15	110V 50Hz	25010.110-50Hz
Biseladora SKF 63-15	110V 60Hz	25010.110-60Hz

Accesorios:

Inserto de tubo para procesamiento de biseles de Ø 160 - 390 mm Diámetros más grandes de hasta 2000 mm bajo pedido	25014

Repuestos:

Cabezal fresador consiste en: 2 fresas de disco y 6 insertos rotatorios de alta velocidad	25011
Discos para viselar sin la placa reversible	25012
Insertos rotatorios de repuestoTCT , TiAlN/TiN-multicapa recubrimiento Universal para acero e inox., ángulo 11°	25013
Insertos TCT, TiAlN/TiN-PVD multi-capa recubierta Para acero < 850 N/mm², inox. <> 900 N/mm², ángulo 20°	25010.15036B
Insertos rotatorios de repuestoTCT , TiAlN/TiN-multicapa recubrimiento Para acero < 1400 N/mm²; Inox <> 900 N/mm², ángulo de relieve 11°	25010.15036E
Discos para biselar para el montaje de placas Para un fácil montaje de las placas intercambiables.	25019